| 受付No. | 企業名 | URL | 資本金額（千円） | 従業員数（人） | 事業概要 | 発注案件の概要 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 発注案件の詳細 | 商談先に必要な能力 | 商談相手に対するその他要望など |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 発注品目 | | | | | | | | | | 加工、作業内容 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | １ 機械器具 | ２ センサー・制御装置・計測装置 | ３ 電機（重電、軽電）・半導体 | ４ 発電・電池・電源コントロール | ５ 化学製品・環境製品 | ６ AVCC機器 | ７ 材料・素材 | ８ IT・ソフトウェア | ９ その他 | その他詳細 | １ 鋳造・鍛造・ダイカスト | ２ プレス・板金・ばね・製缶加工 | ３ 切削・研削・研磨 | ４ 金型製作・成型加工 | ５ 表面処理・表面加工 | ６ 組込・組立 | ７ 設計 | ８ 試作 | ９ 各種研究・開発 | １０ その他 | その他詳細 | | | |
| 1 | （株）愛光 | http://www.aiko.co.jp/ | 200,000 | 100 | プレス、ダイキャスト、切削加工等の金属加工技術、樹脂成形加工、各種表面処理等の技術など、幅広い分野において高度な技術を要し、幅広いニーズに対応しています。 | * | | | | | | | | | | * | * | * | * | * | | | | | | | 自動車用の部品中心で、車両用各種ブラケット、パイプ関係に使用される部品、各種ECU関係のケースやヒートシンクなど。<br>材料的にはブラケット関係はアルミやSPCCで板厚０．８～３．２位。<br>パイプ関連はSTKMの各種加工やロー付加工。<br>ケース、ヒートシンク関係はアルミ。 | プレス関係は80t～300t位の設備。<br>鋳造はアルミで350t位まで。 | ISO－9001、14001などの認証取得は必須。 |
| 2 | （株）青木精機製作所 | http://www.aoki-seiki.co.jp | 20,000 | 15 | 航空宇宙機器関連部品加工。<br>半導体関連部品加工・ユニット組立。<br>工作機械等精密部品加工・ユニット組立。<br>各種試験装置関連部品加工。 | * | | | | | | * | | | | * | * | * | * | * | * | | * | | | | ①中・小物 切削・研削加工(～φ 500／□500)<br>設備　マシニング・旋盤 etc<br>加工材料　鉄・アルミ・SUS・インコネル等多岐に渡る<br>個数　多品種少量　or 1000個/LOT等<br><br>②大物 切削・研削加工(φ 500／□500～)<br>設備　マシニング・旋盤 etc<br>加工材料　鉄・アルミ・SUS・インコネル等多岐に渡る<br>個数　多品種少量 | 自主的検査基準 | 特になし |
| 4 | （株）アジャスト | http://www.adjnet.co.jp/ | 5,000 | 15 | 精密切削装置部品加工品の製造・販売 | * | | | | | | | | | | | | * | | | | | | | | | 主にSUS・鉄の切削加工品。旋盤物中心。<br>フランジ形状やピン形状の製品にタップやキー溝などあるためマシニング・ワイヤーなどがあると尚可。<br>サイズはφ ３～φ ４００位まで様々あります。<br>少量多品種ですので数量は１個～５０個程度が中心です。 | 旋盤（特に汎用） | 絶対条件ではありませんが、営業担当のいる会社様。<br>また見積り回答の早い会社様。 |
| 5 | アルバックテクノ（株） | http://www.ulvac-techno.co.jp | 125,000 | 890 | 1. 真空機器・装置のメンテナンスサービス<br>2. 機器・装置販売<br>3. 中古の真空機器・装置の売買<br>4. 真空装置の内部治具の洗浄<br>5. 真空材料・部品・消耗品販売<br>6. 金属表面処理、化学的処理によるクリーン洗浄事業 | * | | | | | | * | | | | * | * | * | | | | | | | | | ・加工内容：機械加工全般、板金、溶接<br><br>・材料　：アルミ、ステンレス、難削材、石英、各種樹脂、他<br><br>・サイズ　：手のひらサイズ～2m程度まで、様々 | 特に限定しません。<br>面談及びお見積り、試作品評価にて判断させていただきます。 | 少量・多品種・短納期が主体です。<br>この点をご理解頂けると助かります。 |
| 6 | （株）井口一世 | http://www.iguchi.ne.jp/ | 95,000 | 33 | 金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング | * | * | * | | | * | * | | | | * | * | * | * | * | | | | | | | 【プレス、切削】<br>・材質：鉄、アルミ、SUS等。寸法：50mm未満のものから1500mm以上。要求精度：JIS　B級程度。<br>【めっき】<br>・三価クロメート、三価クロメート黒、無電解ニッケル、アルマイト、クロムメッキ(三価)<br>【塗装】<br>・焼付メラミン塗装、粉体塗装、電着塗装等。材質：鉄、アルミ、SUS等。数量：試作～量産。多品種少ロット。 | 品質、価格、納期への対応力。<br>返答、フットワークの素早さ。<br>【プレス・切削】<br>長物、大物、複雑な形状も対応可能。試作から量産まで対等可能。<br>【めっき、塗装】<br>RoHS対応。複雑な形状でも対応可能。 | ISO9001の認証取得している。<br>RoHS対応。<br>納入の際の検査票の送付。<br>材料成績証の提出。<br>QC工程表の提出。 |
| 7 | インターナショナルアロイ（株） | http://www.interalloy.co.jp | 60,000 | 48 | 精密研磨棒鋼の製造販売、精密シャフトの製造販売、精密部品・材料素材の販売 | * | | | | | | | | | | | | * | | | | | * | | | | ①幅550㎜以上のマシニング加工<br>②アルミ材のマシニング加工（小・大あり）<br>③精密シャフト加工<br>④海外（アジア諸国）に工場をお持ちの加工先（切削・プレス等）<br>⑤試作加工の得意な加工先（国内限定） | ①②は特に550㎜以上の加工が可能なマシニングセンターをお持ちの企業様を希望<br>③は真直度等の寸法精度が高いシャフトの加工実績がある企業<br>④は少量多品種の大物加工が可能な企業<br>⑤は日本国内で少量（１個～１０個程度）の依頼でも技術的相談も含めて協力いただける企業（短納期でも対応可） | 技術力に自信があり、事前打ち合わせ等も真剣に取り組んでいただける企業様を希望します。是非お力をお貸しください。 |
| 19 | （株）志村精機製作所 | http://www.shimuraseiki-3S.com | 10,000 | 49 | 精密部品加工業、高精度高機能高品質、難切削、微細加工、試作金型、微細加工等、治工具機械設計マシニング３５台三次元測定器３台3DCADCAM | * | | * | | | | | | | | | | * | * | | | * | * | * | | | 光学部品、事務機部品、医療機器部品等、３DCADCAMによるマシニング加工、精密部品加工、金属、樹脂共に依頼が有ります。<br>数量は１個～１００個位まで、その他旋盤、NC旋盤、板金等も発注依頼有ります。 | 技術に自身がある企業様、何でもトライして頂く気持ちがある企業様 | 精度保障、加工品の寸法精度保障、（３次元測定器等有）希望、お見積対応の早急な対応依頼 |
| 24 | 大丸興業（株） | http://www.daimarukogyo.co.jp | 1,800,000 | 328 | 金属部品、化学品、電子部品、食品等を取り扱うJ. フロントリテイリンググループの商社 | * | | | * | * | | * | | | | * | * | * | | | | * | * | * | | | ①自動車部品ビジネスに関する豊富な経験を有する。<br>（自動車関連で実績のあるメーカー希望）<br><br>②多工程部品をトータル的に管理し品質保証までできる。<br><br>③少量量産部品（1品物から）に対応できる。<br>（少量であっても品質保証は量産部品と同レベルの対応が必要となります） | 弊社は、長年に亘り大手自動車メーカー、大手電機メーカーの開発・試作（一部量産）をサポートしております。<br>今回のビジネスマッチングでは、特殊技術や新技術を有していながらその技術を活かせていないメーカーを発掘し、弊社の商社としての営業力・資本力を活用いただくことにより、お互いが発展することを望んでおります。 | 特になし |
| 26 | （株）東京自働機械製作所 | http://www.tam-tokyo.co.jp | 954,000 | 244 | 一般各種自動包装機械、たばこ製造・包装機械、圧縮梱包機、組立機などの開発・設計、製造、販売 | * | | | | | | | | | | * | * | * | | | | | | | | | 小物から大物まで機械加工全般でお力を貸していただける加工業者さんを探しています。<br>特に長尺物（1000超）の旋盤加工や鋳物（FC、アルミ）の機械加工に困っています。<br>ギア、タイミングプーリー等の加工もできると助かります。<br>要求加工精度はJIS中級レベルです。 | 旋盤、フライス等一般的な工作機械で充分対応していただけます。<br>大量生産ではないので少量加工対応可能な業者さんを歓迎致します。 | 見積もりや発注にはWeb－EDIシステムを導入していますのでネット環境があると仕事がスムーズに運びます。 |
| 30 | 長尾工業（株）東京営業所 | http://www.nagao-inck.co.jp | 30,000 | 75 | 精密機械加工部品<br>（NC自動旋盤による試作から量産までの加工） | * | * | | | | | | | | | | | * | | | | | * | | | | 自社にてNC自動旋盤複合機による加工をしています。仕事量も増加してきた為お手伝い頂ける企業様を募集しています。<br>また、新規の仕事も開拓中の為、弊社設備だけでは不十分となっています。特に旋盤、マシニングの単品対応と量産対応に苦慮しています。<br>更に最近は鍛造品からの二次加工の案件も増えてきています。<br>是非、よろしくお願いします。 | ＜量産品＞<br>NC自動旋盤（複合機/5K～20K程度）<br>NC旋盤・マシニング（鍛造・圧造品の二次加工対応希望/100～10K程度）<br><br>＜試作品＞<br>NC自動旋盤（複合機含む/小ﾛｯﾄ対応100～500程度）<br>NC旋盤・マシニング（1～200程度） | 全数検査対応も可能でISO取得が望ましい。<br>試作等は処理まで含めたトータルな対応を希望します。<br>また、迅速な見積もり対応や納期回答を希望します。 |
| 33 | （株）夏目製作所 | http://www.nazme.co.jp | 45,000 | 37 | 理化学機器、基礎医学機器、薬学研究機器、実験動物飼育機器、管理機器等の製作・販売 | * | | | | | | | | | | | * | * | | | * | | | | | | 動物実験研究機器、および動物飼育機器関連機器、特にステンレス・アルミ製加工品等。<br>小物から大物製品まで多種多様 | ステンレス・アルミの板金・溶接・切削・研削、また線材加工など出来れば有り難い。<br>特注品対応も柔軟なところ。<br>また　弊社の取引業者は60代から80代と高年齢化している為、社内での引き継ぎが可能な組織としてしっかりした業者が望ましい。 | 製作および、発注ロット数等。柔軟性のあるところが望ましい。<br>また、図面から製品作成にとどまらず、見本品から製作依頼、図面化なども対応可能であればなお良い。 |
| 34 | ナプソン（株） | http://www.napson.co.jp/ | 50,000 | 37 | 半導体、液晶パネル、太陽光パネル等の抵抗率測定装置等の製造販売 | | | * | | | | | | | | | * | * | | | | | | | | | 機械加工、板金加工　材質アルミ、SUS等<br>リピートありますがほとんど発注は、単品多品種。 | 表面処理までお願いします。 | 価格、品質、納期に自信があること。<br>末永いお付き合いをお願いします。 |
| 35 | 日電工業（株） | http://www.nichiden-kogyo.co.jp/ | 240,000 | 170 | 冷凍空調用等自動盛業機器の設計開発・製造・販売 | * | | | | | | | | | | * | | * | | | * | | | | | | 弊社バルブに使用するボディなどの部品加工を依頼。<br>主たるものはφ ８～φ ３０程度の真鍮・SUS・KM材を使用した旋盤機械加工や、真鍮鍛造・砲金鋳造の作成と切削加工（０.８kg前後）。 | 特になし | フォーカートチャックがある。（必須ではない） |
| 36 | 日本ゲッツナー（株） | http://www.getzner.com | 90,000 | 10 | ウレタンゴムの販売、エンジニアリング | | | | | | | * | | | | | | * | * | | | | * | * | | | ウレタンゴムの加工<br>カット・穴あけ・スライス・ウォータージェットによる特殊サイズ加工・切削による特殊形状加工<br>ウレタンゴム同士の接着・ウレタンゴムと鉄板の接着・ウレタンゴムと金具の接着<br>ウレタンゴム製品とその他の部品の単純組立加工<br>ウレタンゴム製品への粘着加工<br>製造後の検査（寸法等）、検査表の記入<br>ウレタンゴムへのナンバリング加工、指定梱包、出荷 | 緊急納品対応（急ぎの案件が多）、納品及び納期回答に素早く対応が出来る<br>小ロット（1枚）から大ロットまでの対応が出来る<br>自社品質基準（サイズ・厚み他）があるので、品質基準に基づき対応が出来る<br>加工精度は現場によって異なるため、精度の調整が可能 | 特になし |

| 受付No. | 企業名 | URL | 資本金額（千円） | 従業員数（人） | 事業概要 | 発注案件の概要 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 発注案件の詳細 | 商談先に必要な能力 | 商談相手に対するその他要望など |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 発注品目 | | | | | | | | | | 加工、作業内容 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 1 機械器具 | 2 センサー・制御装置・計測装置 | 3 電機（重電、軽電）・半導体 | 4 発電・電池・電源コントロール | 5 化学製品・環境製品 | 6 AVCC機器 | 7 材料・素材 | 8 IT・ソフトウェア | 9 その他 | その他詳細 | 1 鋳造・鍛造・ダイカスト | 2 プレス・板金・ばね・製缶加工 | 3 切削・研削・研磨 | 4 金型製作・成型加工 | 5 表面処理・表面加工 | 6 組込・組立 | 7 設計 | 8 試作 | 9 各種研究・開発 | 10 その他 | その他詳細 | | | |
| 37 | 日本サーモスタット（株） | http://www.ntcl.co.jp/ | 450,000 | 450 | 自動車・2輪用サーモスタット、センサー及び住設用ミキシングバルブ、温度制御製品 | ＊ | | | | | | | | | | ＊ | ＊ | ＊ | ＊ | | | | | | ＊ | スプリング | 弊社北米工場（ウエストバージニア）、ベトナム工場（ハノイ）の現地調達化に向けたサプライヤー殿の海外生産拠点の利用を希望。<br>（スタート時は、日本国内同士の調整）<br><br>以下、海外現地調達部品概要<br>鍛造品はSUSの軸系（最大Φ15レベル）プレス品はリン青銅及びSUS系、切削品はNC加工による真鍮（Φ16レベル）及びSUS系（Φ3～φ5レベル）、樹脂品は50t～150tクラスのPPS系、ゴムはEPDM（脱亜鉛含む）材のパッキンシール系。 | 技術品質打ち合わせ及び初期調整等は、日本国内のサポート体制を希望 | 自動車機能部品の製造実績をお持ちのサプライヤー殿 |
| 39 | 日立オートモティブシステムズステアリング（株） | http://www.hitachi-automotive-st.co.jp/ | 2,000,000 | 1,500 | 自動車用ステアリング製造販売 | ＊ | | | | | | | | | | ＊ | | ＊ | | | | | | | | | 自動車用舵取倍力装置の部品であるハウジング、ケーシング、ボディー等のFCD鋳造、熱間鍛造、ダイカスト及び機械加工（L加工、M加工等あり）<br><br>1．ダイカスト<br>（材料）ADC12　2kg　（設備能力）800t<br>2．鋳造<br>（材料）CD600　25kg　（設備能力）600×900×250<br>3．鍛造<br>（材料）SCM420　11kg　（設備能力）熱間鍛造2トンMaxハンマー、又はプレス2500トン<br><br>全てを1社で受注するものではない。<br><br>LOT．Size　10～2000個／日<br><br>かんばん毎日納入　サイクルは1．1．2、又は1．1．3<br>ただし、月次予定が事前に出ます。 | ・3次元測定器・・・ダイカストは必須 | ・かんばん納入・・・必須<br>・ISO　9001・・・必須<br>・TS　16949・・・あると良い<br>・ISO　14001・・・あると良い |
| 41 | 松本機工（株） | http://www.oriro.co.jp/ | 60,000 | 147 | 消防用設備「避難器具」を中心に「オリロー」ブランドとして製造・販売。 | ＊ | | | | | | | | | | | ＊ | ＊ | ＊ | | ＊ | | | | | | 消火器格納箱（室内用消火器置き台）　F BOX　C BOX<br>・ステンレス製。前面可動扉付き。床置き式。<br>製品写真は弊社HP「カタログ・取扱説明書」→「消火器格納箱・置台等」→「消火器格納箱・置台カタログ最終ページ」に掲載されています。<br>F BOX・・・通路等直線の壁面に配置。<br>C BOX・・・通路のコーナー入隅部に配置。 | ステンレス材のプレス、折り曲げ加工等、組立作業のお願いになります。 | 特になし |
| 45 | 山中産業（株）　東京支店 | http://www.yamanaka.co.jp/ | 100,000 | 116 | 非鉄金属材料の総合商社であり、これらの加工及び卸売販売を行う。<br>また三酸化アンチモン等の無機化学薬品、防食金属の製造販売や飲食店のフランチャイズ経営を手がけている。 | ＊ | ＊ | | | | | | | | | ＊ | ＊ | ＊ | | | | | | | | | アルミ、真鍮、銅合金（CAC406、CAC502）ステンレスのフライス及び旋盤加工を検討していただきたいと思います。<br>少量（1個～8個）で多品種になります。<br>大きさは300x300x200程度がメインですが、時に長い（1,200程度）も検討いただきたいと思います。<br>H、h7程度が多いですが、穴位置、同軸度が厳しい場合が多いです。<br>また外観部品の場合が多いので、加工及び梱包、運送途中の傷はNGです。 | ・3次元測定器・各種ゲージによる検査・公差部分の検査表・製造履歴・ミルシート入手・梱包・5軸のマシニングセンタがあれば尚よし。 | 光学製品や加工機、搬送装置の周辺部品がメインになります。<br>表面処理等もお願いしたい。（一部弊社で表面処理をやっています。） |
| 46 | 淀川ヒューテック（株） | http://www.yodogawa.co.jp | 390,000 | 610 | フッ素樹脂の成形・加工製品の販売。<br>グループ会社の製造製品の販売。<br>関連事業は半導体・液晶から車載・船舶・医療関連まで多彩。 | | | | | ＊ | | ＊ | | | | | | ＊ | | | | ＊ | | ＊ | | | ＊フッ素樹脂などのエンプラ樹脂の加工先を希望<br>主な製品<br>①半導体や液晶などの製造設備の樹脂部品<br>②油圧機器関連の樹脂部品<br>③化学工場での設備部品<br>＊材質はフッ素樹脂（4F・3F・PFAなど）やスーパーエンジニアリングプラスチック（PEEK・PPS・PIなど）の加工になります。<br>＊高機能樹脂・表面処理加工や医療用機器などの部品で、材料から試作加工・完成まで一緒に開発できれば、ありがたいです。<br>＊機械設計などの設備開発が提案できる企業に展開するニーズもあります。 | 丸物から板物までの一般的な機械加工が出来ればOKですが、複合機があればベターです。 | ISOを取得していれば品質に安心ですが、取得していなくてもキチンと品質管理ができていれば問題ありません。 |
| 47 | （株）ヨロズ | http://www.yorozu-corp.co.jp/ | 3,472,000 | 441 | 自動車部品、農業機械部品、生産設備の開発・設計・製造・販売 | ＊ | | | | | | | | | | ＊ | ＊ | ＊ | ＊ | ＊ | ＊ | | | | | | 加工内容：自動車用サスペンション部品の製造。<br><br>加工工程：プレス、機械加工、溶接、塗装、組付。製品サイズは500mm×500mm×300mm程度。 | プレスマシン（100ton～1200ton）、溶接機（アーク溶接機、抵抗溶接機）、ロボット、MC等 | ISO9001の認証を取得していること。 |
| 48 | ワックデータサービス（株） | http://www.wacdata.com | 100,000 | 45 | ニット丸編み機用選針装置開発・製造・販売 | ＊ | | | | | | | | | | ＊ | | ＊ | ＊ | | | | | | | | アルミの切削加工、アルミダイカスト、樹脂成型(エンプラ)<br><br>※精度　±0．02～±0．1（加工法による） | ●多品種小ロットに対応可能であること<br>●3次元測定機で図面諸元値を精密測定できること。<br>●測定顕微鏡、投影機または画像測定機で図面諸元値を精密測定できること。<br>●表面粗さ測定機、硬さ測定器で図面諸元値を精密測定できること。<br>●回路検査機を設計でき、全数出荷検査を実施して出荷できること。<br>●ノギス、マイクロメータなどで図面諸元値を精密測定できること。 | ●求めにより、測定したデータを納品検査書として提出できること。<br>●品質異常による苦情が発生した場合は、ISO9001に準拠した対応ができること。 |